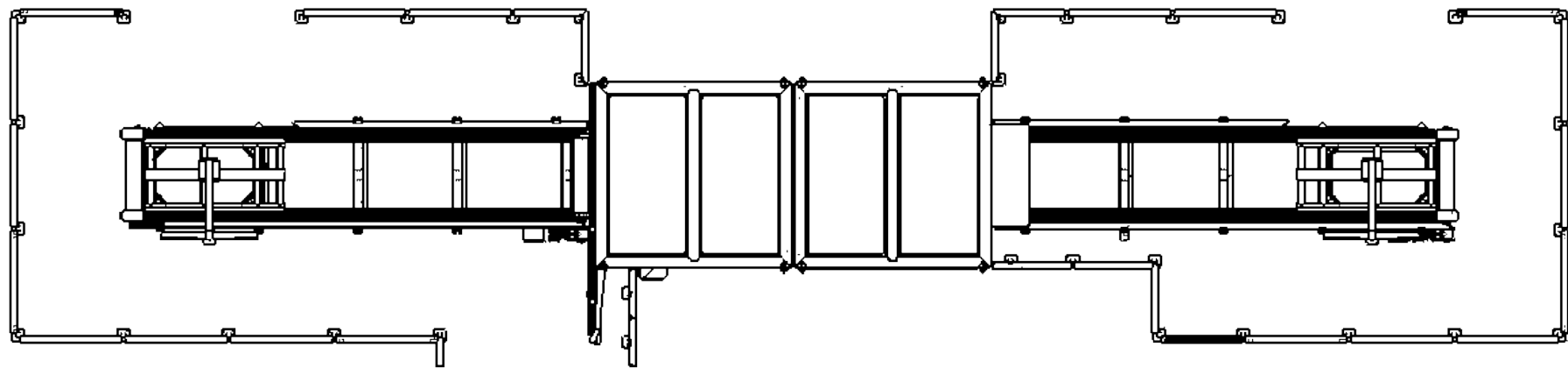
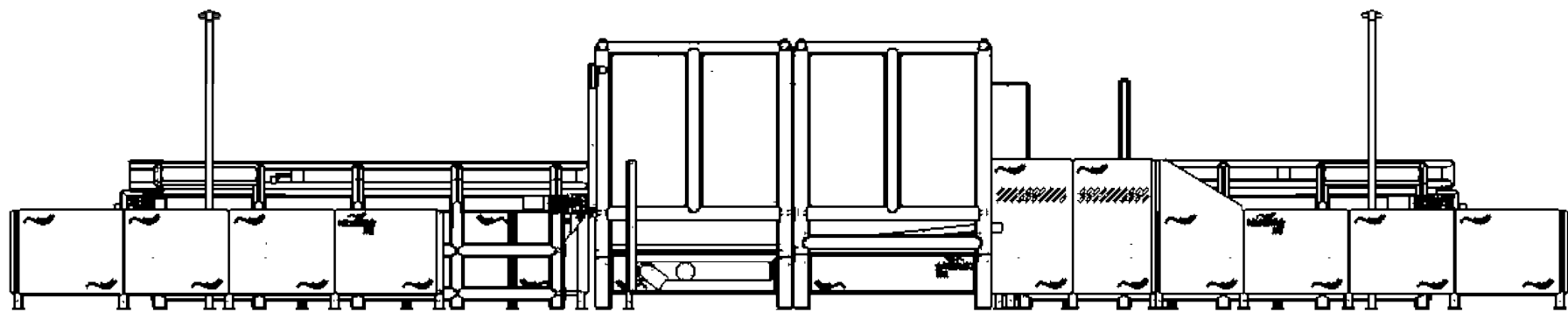
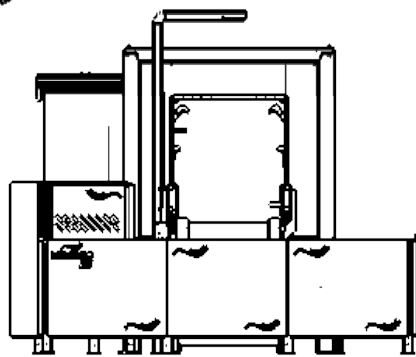
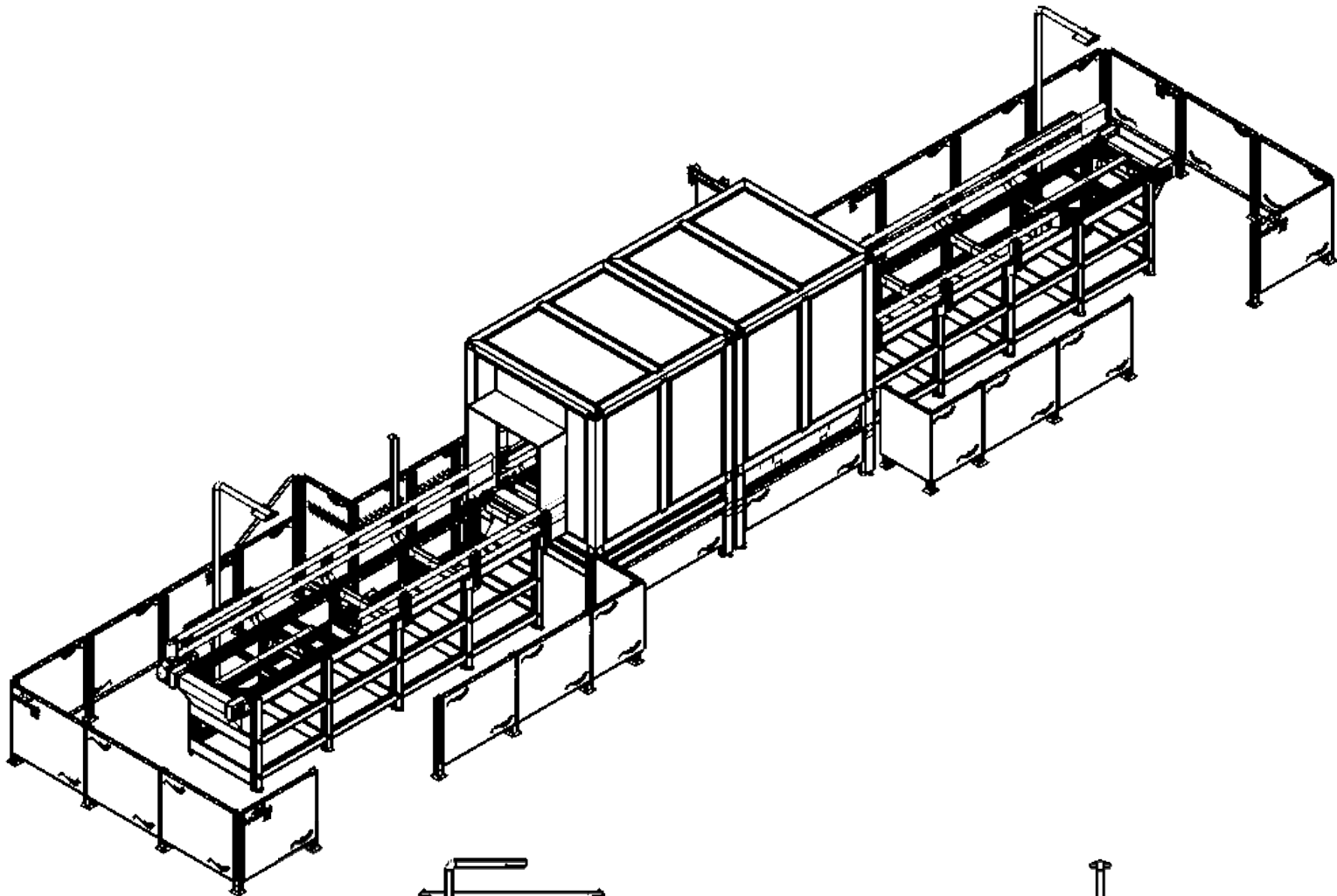
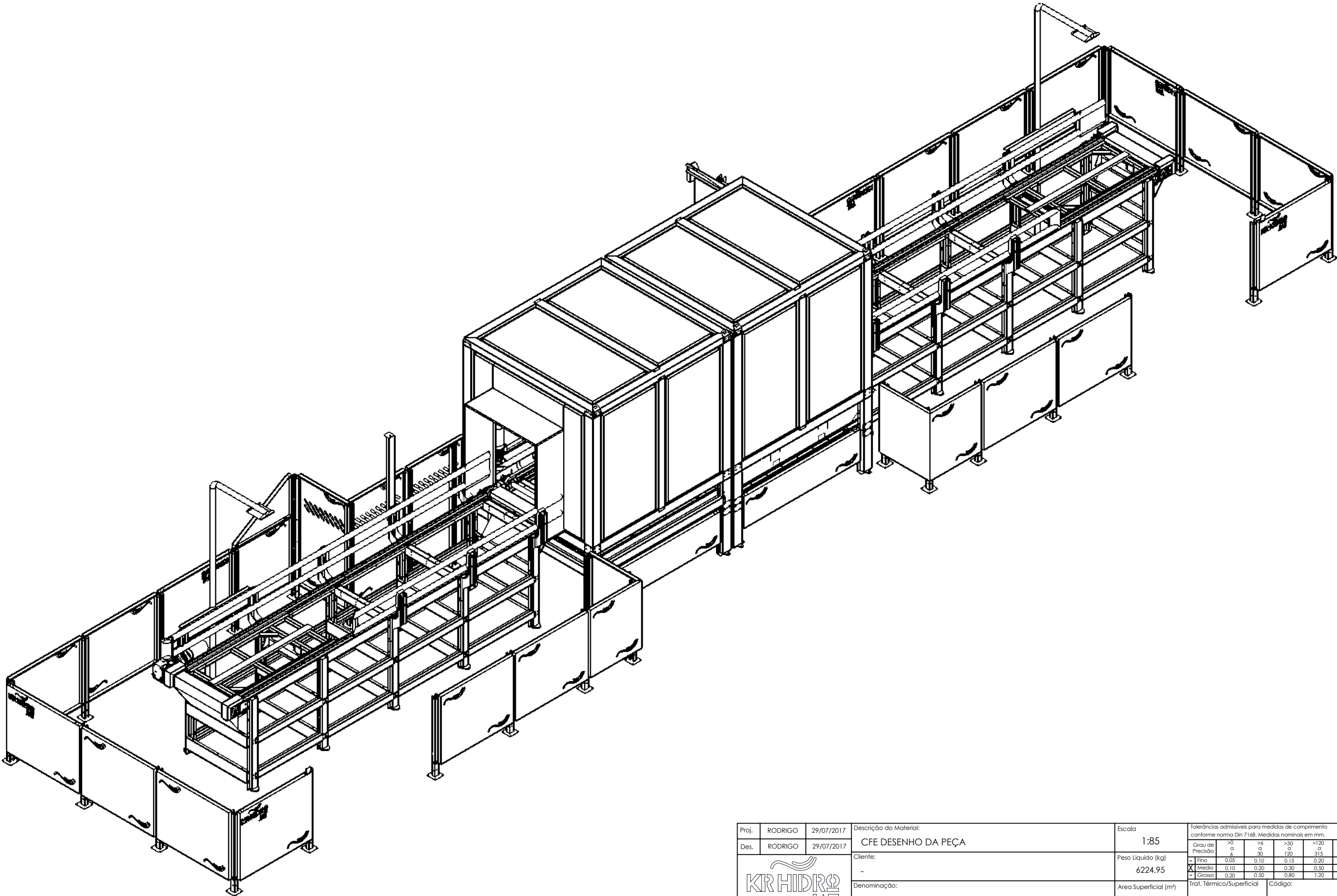




| Data | Versão | Respon. | Modificação |
|------|--------|---------|-------------|
| -    | -      | -       | -           |
| -    | -      | -       | -           |
| -    | -      | -       | -           |
| -    | -      | -       | -           |

|                                                                                       |         |            |                        |                       |                                                                                                      |  |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|------------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
| Proj.                                                                                 | RODRIGO | 29/07/2017 | Descrição do Material: | Escala                | Tolerâncias admissíveis para medidas de comprimento conforme norma Din 7168. Medidas nominais em mm. |  |  |  |  |
| Des.                                                                                  | RODRIGO | 29/07/2017 | CFE DESENHO DA PEÇA    | 1:85                  |                                                                                                      |  |  |  |  |
|  |         |            | Cliente:               | Peso Líquido (kg)     | Grau de Precisão                                                                                     |  |  |  |  |
|                                                                                       |         |            | -                      | 6224.95               |                                                                                                      |  |  |  |  |
|                                                                                       |         |            | Denominação:           | Area Superficial (m²) | Tolerâncias admissíveis para medidas de comprimento conforme norma Din 7168. Medidas nominais em mm. |  |  |  |  |
|                                                                                       |         |            | LAVADOR BINS 30/h      | 533.83                |                                                                                                      |  |  |  |  |
|                                                                                       |         |            |                        |                       | Trat. Térmico/Superficial                                                                            |  |  |  |  |
|                                                                                       |         |            |                        |                       | Código:                                                                                              |  |  |  |  |
|                                                                                       |         |            |                        |                       | 1201-001-1                                                                                           |  |  |  |  |

| Data | Versão | Respon. | Modificação |
|------|--------|---------|-------------|
| -    | -      | -       | -           |
| -    | -      | -       | -           |
| -    | -      | -       | -           |
| -    | -      | -       | -           |



|                                                                                       |         |            |                        |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|--|------------------|-----------|------------|-------------|------------|-------------|--------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|------|----------|------|------|------|------|------|
| Proj.                                                                                 | RODRIGO | 29/07/2017 | Descrição do Material: | Escala                | Tolerâncias admissíveis para medidas de comprimento conforme norma Din 7168. Medidas nominais em mm.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| Des.                                                                                  | RODRIGO | 29/07/2017 | CFE DESENHO DA PEÇA    | 1:85                  | <table><tr><td>Grau de Precisão</td><td>&gt;0 a 6</td><td>&gt;6 a 30</td><td>&gt;30 a 120</td><td>&gt;120 a 315</td><td>&gt;315 a 1000</td></tr><tr><td>- Fino</td><td>0,05</td><td>0,10</td><td>0,15</td><td>0,20</td><td>0,30</td></tr><tr><td>X Médio</td><td>0,10</td><td>0,20</td><td>0,30</td><td>0,50</td><td>0,80</td></tr><tr><td>- Grosso</td><td>0,20</td><td>0,50</td><td>0,80</td><td>1,20</td><td>2,00</td></tr></table> |  |            |  |  | Grau de Precisão | >0 a 6    | >6 a 30    | >30 a 120   | >120 a 315 | >315 a 1000 | - Fino | 0,05 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,30 | X Médio | 0,10 | 0,20 | 0,30 | 0,50 | 0,80 | - Grosso | 0,20 | 0,50 | 0,80 | 1,20 | 2,00 |
| Grau de Precisão                                                                      | >0 a 6  | >6 a 30    | >30 a 120              | >120 a 315            | >315 a 1000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| - Fino                                                                                | 0,05    | 0,10       | 0,15                   | 0,20                  | 0,30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| X Médio                                                                               | 0,10    | 0,20       | 0,30                   | 0,50                  | 0,80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| - Grosso                                                                              | 0,20    | 0,50       | 0,80                   | 1,20                  | 2,00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
|  |         |            | Cliente:               | Peso Líquido (kg)     | <table><tr><td>Grau de Precisão</td><td>&gt;0 a 6</td><td>&gt;6 a 30</td><td>&gt;30 a 120</td><td>&gt;120 a 315</td><td>&gt;315 a 1000</td></tr><tr><td>- Fino</td><td>0,05</td><td>0,10</td><td>0,15</td><td>0,20</td><td>0,30</td></tr><tr><td>X Médio</td><td>0,10</td><td>0,20</td><td>0,30</td><td>0,50</td><td>0,80</td></tr><tr><td>- Grosso</td><td>0,20</td><td>0,50</td><td>0,80</td><td>1,20</td><td>2,00</td></tr></table> |  |            |  |  | Grau de Precisão | >0 a 6    | >6 a 30    | >30 a 120   | >120 a 315 | >315 a 1000 | - Fino | 0,05 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,30 | X Médio | 0,10 | 0,20 | 0,30 | 0,50 | 0,80 | - Grosso | 0,20 | 0,50 | 0,80 | 1,20 | 2,00 |
|                                                                                       |         |            | Grau de Precisão       | >0 a 6                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |            |  |  | >6 a 30          | >30 a 120 | >120 a 315 | >315 a 1000 |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| - Fino                                                                                | 0,05    | 0,10       | 0,15                   | 0,20                  | 0,30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| X Médio                                                                               | 0,10    | 0,20       | 0,30                   | 0,50                  | 0,80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| - Grosso                                                                              | 0,20    | 0,50       | 0,80                   | 1,20                  | 2,00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
|                                                                                       |         |            | -                      | 6224.95               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |            |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| Denominação:                                                                          |         |            |                        | Area Superficial (m²) | Trat. Térmico/Superficial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  | Código:    |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |
| LAVADOR BINS 30/h                                                                     |         |            |                        | 533.83                | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  | 1201-001-1 |  |  |                  |           |            |             |            |             |        |      |      |      |      |      |         |      |      |      |      |      |          |      |      |      |      |      |