

SANITIZACAO

Módulo Sanitização

Composto de:

- Reservatório de 200 litros, construído em PP (polipropileno) com controle de nível
- Conjunto de moto bomba $\frac{1}{2}$ cv trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Sistema de micro pulverização em forma de arco
- Filtro de rede alimentadora composto de microdiscos e purgador
- Registro e conexões

Capacidade: conforme modelo de máquina que for acoplado

Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12 e NR17

Consumo Energia

Trifásico 220 W 2,1A/0,37Kw/h

Trifásico 380 W 1,2A/0,37Kw/h

Consumo Água 25 litros/hora

DIMENSÕES

PESO: 16 kg

COMPRIMENTO: 1,00 m

LARGURA: 0,80 m

ALTURA: 0,90 m