

TC30SIFSEC

Máquina Higienizadora de Caixas Plásticas com água quente e pré secagem

Equipamento composto de 4 Estágios:

1º ESTÁGIO

- Cabeceira de entrada medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de entrada no módulo de lavagem, construída em *AISI 304*, com visores laterais em acrílico fumê
- Túnel de lavagem contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de lavagem em alta pressão com 2 circuitos multidirecionados, construídos em *AISI 304*, instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto de moto bomba **10 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

2º ESTÁGIO

- Aplicação de detergente em alta pressão com 2 circuitos multidirecionados, construídos em *AISI 304*, instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto de moto bomba **5 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

3º ESTÁGIO

- Túnel de enxague contínuo tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de enxague em alta pressão com 2 circuitos multidirecionados, construídos em *AISI 304*, instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto de moto bomba **10 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

4º ESTÁGIO

- Pré secagem por sopro composto de:
 1. Conjunto ventilador centrífugo, capacidade de **7,5 cv**
 2. Terminais sistema faca de sopro superior e laterais
- Conjunto de cortinas conforme normativa para alimentícios
- Cabeceira de saída medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de saída do módulo de lavagem com visores laterais em acrílico fumê
- Conjunto motorreductor $\frac{3}{4}$ **cv** trifásico
- Conjunto esteira de saída acumulativa com bandeja coletora para retorno de água
- Conjunto quadro de comando composto de: partida em soft starter, reles de controle inversor de velocidade da esteira transportadora, botão emergencial, alarme, partidas individualizadas operação segurança através de botoeiras com lede
- Alimentação trifásica 220 V / 380 V / 440 V

Sistema de aquecimento pode ser:

1. Bateria de 8 unidades de resistências com 9.000 watts (**PADRÃO**)
2. GLP
3. Linha de Vapor (quando o cliente já possui)

Capacidade: 400 caixas/hora

Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12 e NR17

Consumo Energia

Trifásico 220W 276,7A/81,75Kw/h

Trifásico 380W 131,16A/81,75Kw/h

Consumo Água 160 litros/hora

DIMENSÕES

PESO: 2.600 kg

COMPRIMENTO: 10,50 m

LARGURA: 1,35 m

ALTURA: 2,00 m