

## TC35Q

Máquina Higienizadora de Caixas Plásticas

Equipamento composto de 3 Módulos: Pré-imersão, Lavagem e Enxague com água quente

### MÓDULO PRÉ-IMERSÃO

- Conjunto pré-imersão medindo: 6,60 m comprimento x 0,50 m largura x 0,60 m altura construído em PP (polipropileno), com guias inferiores construídos em barras de 3/4" em *AISI 304*
- Conjunto de moto bomba propulsão hídrica de **5 cv** trifásico
- Conjunto alimentador automatizado, acoplado à tração lavadora construída 100% *AISI 304*
- Cabine de proteção do alimentador construído em PP, com tampa superior para inspeção e visores laterais em acrílico fumê

### MÓDULO LAVAGEM

- Cabeceira de entrada medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de entrada no módulo de lavagem construída em PP, com visores laterais em acrílico fumê
- Túnel de lavagem contínuo, com tampa superior basculante construída em PP
- Conjunto de lavagem a quente em alta pressão com 4 circuitos multidirecionados instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas com aproximadamente 160 jatos, construído em aço galvanizado a fogo
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema de peneira
- Conjunto moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

### INTERMEDIÁRIO

- Conjunto estrutura inferior construído em *AISI 304*
- Bandeja coletora de transferência construída em PP
- Cabine de passagem das caixas construída em PP, com visores laterais em acrílico fumê

### MÓDULO ENXAGUE

- Túnel de enxague contínuo, com tampa superior basculante construída em PP
- Conjunto de enxague a quente em alta pressão com 4 circuitos multidirecionados instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas com aproximadamente 160 jatos, construído em aço galvanizado a fogo
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema de peneira
- Conjunto moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*
- Conjunto motorreductor 3/4" **cv** trifásico
- Conjunto de cortinas conforme normativa para alimentícios
- Cabeceira de saída medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de saída do módulo de lavagem com visores laterais em acrílico fumê
- Conjunto esteira de saída acumulativa com bandeja coletora para retorno de água
- Conjunto quadro de comando composto de: partida em soft starter, reles de controle inversor de velocidade da esteira transportadora, botão emergencial, alarme, partidas individualizadas operação segurança através de botoeiras com lede.
- Alimentação trifásica 220 V / 380 V / 440 V

Sistema de aquecimento pode ser:

1. Bateria de 8 unidades de resistências com 9.000 watts (**PADRÃO**)
2. GLP
3. Linha de Vapor (quando o cliente já possui)

**Capacidade:** 750 caixas/hora

**Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12 e NR17**

#### Consumo Energia

Trifásico 220 W 203A/99Kw/h

Trifásico 380 W 118A/99Kw/h

**Consumo Água** 300 litros/hora

**DIMENSÕES PESO: 3.800 kg COMPRIMENTO: 17,70 m LARGURA: 1,35 m ALTURA: 2,00 m**