

TC35SIF

Máquina Higienizadora de Caixas Plásticas com água quente

Equipamento composto de: 4 estágios

1º ESTÁGIO

- Cabeceira de entrada medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de entrada no módulo de lavagem, construída em *AISI 304*, com visores laterais em acrílico fumê
- Túnel de lavagem contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de lavagem a quente em alta pressão com 2 circuitos multidirecionados, construídos em *AISI 304*, instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto de moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassis, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

2º ESTÁGIO

- Conjunto de lavagem a quente em alta pressão com 2 circuitos multidirecionados, construídos em *AISI 304*, instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto de moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassis, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

3º ESTÁGIO

- Túnel de enxague contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de enxague a quente em alta pressão com 2 circuitos multidirecionados, construídos em *AISI 304*, instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas
- Reservatório de 750 litros com reciclo d'água construído em *AISI 304*
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto de moto bomba **5 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto motorreductor $\frac{3}{4}$ **cv** trifásico
- Conjunto chassis, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*
- Conjunto de cortinas conforme normativa para alimentícios
- Cabeceira de saída medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Conjunto esteira de saída acumulativa com bandeja coletora para retorno de água
- Alimentação trifásica 220 V / 380 V / 440 V

4º ESTÁGIO

- Kit de sanitização composto de:
 - Reservatório de 200 litros com controle de nível
 - Conjunto de moto bomba $\frac{1}{2}$ **cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
 - Sistema de micro pulverização em forma de arco
 - Filtro de rede alimentadora composto de microdiscos e purgador

Sistema de aquecimento pode ser:

1. Bateria de 8 unidades de resistências com 9.000 watts (**PADRÃO**)
2. GLP
3. Linha de Vapor (quando o cliente já possui)

Capacidade: 750 caixas/hora

Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12 e NR17

Consumo Energia

Trifásico 220W 259A/76,65Kw/h

Trifásico 380W 130,86A/76,65Kw/h

Consumo Água 300 litros/hora

DIMENSÕES PESO: 2.600 kg COMPRIMENTO: 10,50 m LARGURA: 1,35 m ALTURA: 2,00 m