

TC60MASTERSIF

Máquina Higienizadora de Caixas Plásticas

Equipamento composto de composto de 4 Módulos:

1º - Lavagem com água quente e aplicação de desengraxante

2º - Lavagem com água quente e retirada de desengraxante e resíduos

3º - Lavagem com água quente e aplicação detergente

4º - Enxague com água quente

MÓDULO LAVAGEM ÁGUA QUENTE e APLICAÇÃO DESENGRAXANTE

- Esteira alimentadora medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabeceira de entrada medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de entrada no módulo de lavagem construída em *AISI 304*, com visores laterais em policarbonato fumê
- Túnel de lavagem contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de lavagem a quente em alta pressão com 4 circuitos multidirecionados instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas com aproximadamente 160 jatos, construído em *AISI 304*
- Reservatório de 750 litros, construído em *AISI 304* com reciclo d'água
- Serpentina tipo flauta percorrendo o fundo do reservatório em tubo de inox com conexões e fixadores de base
- Válvula automática de vapor
- Sensor de nível
- Sensor de temperatura PT100 digital
- Controlador de temperatura Novus 1040
- Dreno 2" com registro esfera inox
- Boia 3/4 latão
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

MÓDULO LAVAGEM ÁGUA QUENTE e RETIRADA DESENGRAXANTE e RESÍDUOS

- Túnel de lavagem contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de lavagem a quente em alta pressão com 4 circuitos multidirecionados instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas com aproximadamente 160 jatos, construído em *AISI 304*
- Reservatório de 750 litros, construído em *AISI 304* com reciclo d'água
- Serpentina tipo flauta percorrendo o fundo do reservatório em tubo de inox com conexões e fixadores de base
- Válvula automática de vapor
- Sensor de nível
- Sensor de temperatura PT100 digital
- Controlador de temperatura Novus 1040
- Dreno 2" com registro esfera inox
- Boia 3/4 latão
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

MÓDULO LAVAGEM ÁGUA QUENTE e APLICAÇÃO DE DETERGENTE

- Túnel de lavagem contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de lavagem a quente em alta pressão com 4 circuitos multidirecionados instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas com aproximadamente 160 jatos, construído em *AISI 304*
- Reservatório de 750 litros, construído em *AISI 304* com reciclo d'água
- Serpentina tipo flauta percorrendo o fundo do reservatório em tubo de inox com conexões e fixadores de base
- Válvula automática de vapor
- Sensor de nível
- Sensor de temperatura PT100 digital
- Controlador de temperatura Novus 1040
- Dreno 2" com registro esfera inox
- Boia 3/4 latão
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*

MÓDULO ENXAGUE ÁGUA QUENTE

- Túnel de enxague contínuo, com tampa superior basculante construída em *AISI 304*
- Conjunto de enxague a quente em alta pressão 4 circuitos multidirecionados instalados ao longo da cabine envolvendo a caixa em todas as faces, internas e externas com aproximadamente 160 jatos, construído em *AISI 304*
- Reservatório de 750 litros, construído em *AISI 304* com reciclo d'água
- Serpentina tipo flauta percorrendo o fundo do reservatório em tubo de inox com conexões e fixadores de base
- Válvula automática de vapor
- Sensor de nível
- Sensor de temperatura PT100 digital
- Controlador de temperatura Novus 1040
- Dreno 2" com registro esfera inox
- Boia 3/4 latão
- Filtro inox, sistema peneira
- Conjunto moto bomba **15 cv** trifásico com rotor bronze, eixo inox e selo Vitton
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*
- Conjunto motorreductor **1 cv** trifásico
- Conjunto de cortinas conforme normativa para alimentícios;
- Cabeceira de saída medindo 1,00 m, construída em *AISI 304*;
- Cabine de saída do módulo de enxague construída em *AISI 304* com visores laterais em policarbonato fumê;
- Conjunto esteira de saída acumulativa com bandeja coletora para retorno de água, medindo 3,00 m
- Conjunto quadro de comando composto de: partida em soft starter, reles de controle inversor de velocidade da esteira transportadora, botão emergencial, alarme, partidas individualizadas operação segurança através de botoeiras com lede
- Alimentação trifásica 220 V / 380 V / 440 V

Sistema de aquecimento pode ser:

- Bateria de 16 unidades de resistências com 9.000 watts (**PADRÃO**)
- GLP
- Linha de Vapor (quando o cliente já possui)

Capacidade: 1.200 caixas/hora

Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12 e NR17

Consumo Energia

Trifásico 220 W 483,08A/145,78Kw/h

Trifásico 380 W 241,78A/145,78Kw/h

Consumo Água 480 litros/hora

DIMENSÕES

PESO: 6.000 kg

COMPRIMENTO: 15,00 m

LARGURA: 1,35 m

ALTURA: 2,00 m