

TC6TUNELPRESECAGEM

Túnel de Secagem

Equipamento composto de:

- Cabeceira de entrada medindo 3,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de entrada no módulo de lavagem construída em PP (polipropileno) com visores laterais em acrílico fumê
- Conjunto construído em *AISI 304*, parede dupla com isolamento térmica, mais caixa interna com fundo falso para distribuição de ar quente, efeito evaporativo
- Conjunto de sopro na cabine intermediária de entrada no túnel, ar forçado alimentado por um soprador **5 cv**, modelo GRSV 630
- Conjunto queimador X2 GLP, modelo PL40 acoplado ao sistema de exaustão = 30.000 Kcal/hora
- Conjunto de exaustor, circulador de ar de **1 cv** com aproveitamento de ar quente da exaustão no túnel, modelo GSSL 280 1 cv - 4 pólos
- Conjunto dutos tubulares sopro, exaustão e retorno
- Conjunto chassi, trilhos, correntes, eixos, engrenagens e demais itens de fixação 100% *AISI 304*
- Conjunto motorreductor $\frac{3}{4}$ **cv** trifásico
- Conjunto de cortinas conforme normativa para alimentícios
- Cabeceira de saída medindo 3,00 m, construída em *AISI 304*
- Cabine de saída do módulo de lavagem com visores laterais em acrílico fumê
- Conjunto quadro de comando composto de: partida em soft starter, reles de controle inversor de velocidade da esteira transportadora, botão emergencial, alarme, partidas individualizadas operação segurança através de botoeiras com lede

Capacidade: 250 caixas/hora

Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12 e NR17

Consumo Energia

Trifásico 220 W 19A/5Kw/h

Trifásico 380 W 11A/5Kw/h

DIMENSÕES

PESO: 1.680 kg

COMPRIMENTO: 11,00 m

LARGURA: 1,60 m

ALTURA: 2,30 m