

## TC80BIGLAVBINS

### BIG Lavadora de Bins

Equipamento desenvolvido para lavar bins padrão especial comprimento 1,60 m altura 1,30 m e largura 1,20 m, podendo também receber bins de menor porte, composto de 6 Módulos

#### MÓDULO ESTEIRA DE ENTRADA

- Conjunto chassi 6,00 m construído *AISI 304* de 3 mm, estruturado
- Conjunto de transporte corrente *ASA 100* aço carbono protegida por perfil *U* em *HMW*
- Conjunto motorreductor **1 cv** trifásico com dupla ventilação
- Sistema de elevador pneumático permitindo alimentação simultânea através da empilhadeira

#### MÓDULO LAVAGEM

- Cabine construída em *AISI 304* de 3 mm, estruturado
- Esteira de transporte através de corrente *ASA 100*, aço carbono
- Conjunto motorreductor **1 cv** trifásico com dupla ventilação
- Sistema rotativo para giro dos bins em 180°, através de motorreductor **1 cv** trifásico com dupla ventilação
- Sistema de garras pneumáticas para imobilizar diferentes tamanhos de bins
- Sistema de bicos helicoidais rotativos, com aproximadamente *30 Bar* de pressão com acionamento pneumático na posição lavar e com recuo enquanto movimento de transporte
- Conjunto de moto bomba **16 cv** de 31 estágios trifásica;
- Conexões de alta resistência e mangotes com dupla trama suportando até *80 Bar* pressão

#### MÓDULO ENXAGUE

- Cabine construída em *AISI 304* de 3 mm, estruturado
- Esteira de transporte através de corrente *ASA 100*, aço carbono
- Conjunto motorreductor **1 cv** trifásico com dupla ventilação
- Conjunto de enxague, através de arco tubular de 2' em *AISI 304*, contendo aproximadamente 30 bicos sistema leque
- Conjunto moto bomba de **20 cv** trifásica de 5 estágios
- Conexões de alta resistência e mangotes com dupla trama suportando até *80 Bar* pressão

#### MÓDULO ESTEIRA DE SAÍDA

- Conjunto chassi 6,00 m construído *AISI 304* de 3 mm, estruturado
- Conjunto de transporte corrente *ASA 100* aço carbono protegida por perfil *U* em *HMW*
- Conjunto motorreductor **1 cv** trifásico com dupla ventilação
- Sistema de elevador pneumático permitindo retirada simultânea através da empilhadeira

#### MÓDULO RACK COMANDO

- Conjunto quadro de comando composto de:
  1. Partida em soft starter
  2. Partidas individualizadas operação segurança através de botoeiras com lede
  3. Rele de controle inversor de velocidade da esteira transportadora
  4. Botão emergencial
  5. Alarme
  6. Tela *IHM - CLP* programável tempo e velocidade, bem como atuadores de válvulas solenoide
  7. Sistema *By-pass* para devolução de água ao reservatório durante posicionamento dos bin
- Compressor parafuso **15 cv** com reservatório condensador de ar comprimido 500 litros
- Secador de ar, cilindro, sensores e toda linha pneumática *SMC*
- Pannel de regulagens pneumáticos e lubrificantes

## **MÓDULO TANQUE RESERVATÓRIO DE ÁGUA**

- Tanque reservatório de água construído em PP (polipropileno) de 20 mm
- Capacidade 6.000 litros

### **Equipamento normatizado com a Segurança do Trabalho NR 10, NR 12, NR 13 e NR 17.**

*Barreira de contenção construídas em AISI 304 de 1,5 mm, sendo altura: 1,20 m e afastado 1,40 m do Equipamento, evitando contato com movimentos de tração, mantendo somente acesso de empilhadeira através de controle com barreiras de infra, que ao ingressar no espaço indicado, projeta parada da esteira de transporte dos bins.*

### **Consumo Energia**

Trifásico 220 W 206A/59Kw/h

Trifásico 380 W 110A/59Kw/h

**DIMENSÕES PESO: 8.000 kg COMPRIMENTO: 25,00 m LARGURA: 6,00 m ALTURA: 3,45 m**